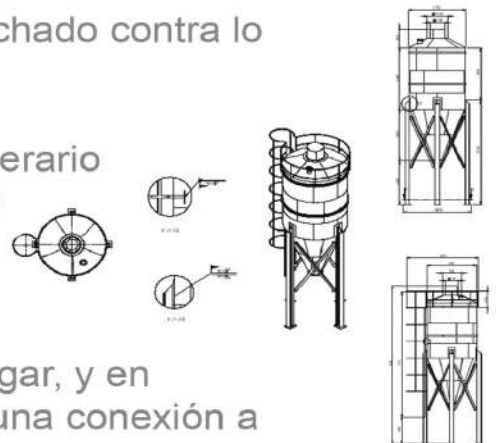


APLICACIÓN: MEDICIÓN CONTINUA DE SÓLIDOS

BENEFICIOS DE LA SOLUCIÓN

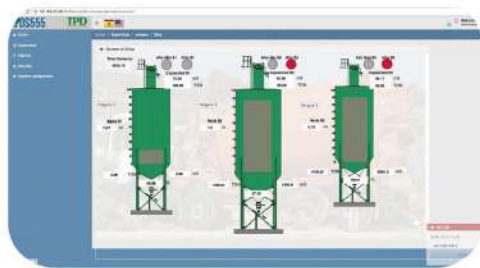
- Aumente la productividad, no habrá retrasos en los despachos por falta de material en los silos, ni retrasos por limpieza del área, causada por el sobrellenado.
- Mantenga un inventario en tiempo real de lo despachado contra lo ingresado.
- Ofrezca mayor seguridad a sus trabajadores, su operario no tendrá que ir a la parte superior del silo evitando el riesgo de caídas, pues ya no tendría que medir con la plomada.
- Acceda de manera fácil y rápida desde cualquier lugar, y en cualquier momento mediante un navegador web y una conexión a internet.
- Cuenten con un registro histórico para la toma de decisiones sobre el comportamiento del inventario.
- Haga que la información de todos sus procesos converja en una sola plataforma, podrá tener el control y la supervisión de diferentes plantas.



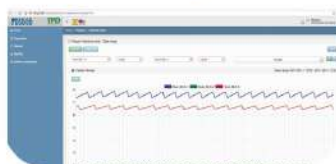
CARACTERÍSTICAS DE LA SOLUCIÓN

- ✓ Basado en un transductor de nivel por radar, en tecnología de dos hilos para rangos de medición hasta de 40 m. Es adecuado para la vigilancia continua de productos a granel en silos.
- ✓ Medición continua y en tiempo real de su proceso de llenado de silos.
- ✓ La solución puede ser aplicada con diferente marcas de controladores.
- ✓ Fácil escalabilidad de la plataforma.
- ✓ Se pueden integrar al proceso, alarmas de llenado por software (la medida del radar) y/o por entrada digital física (instalación de switch de nivel)
- ✓ Integración con otros procesos automáticos basados en los protocolos Modbus/ TCP, Profinet y OPC DA

FUNCIONALIDADES BÁSICAS



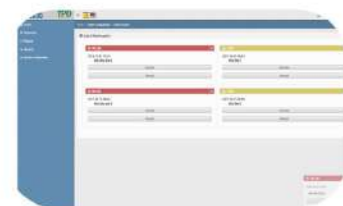
VISUALIZACIÓN DE SILOS



REPORTE HISTÓRICO



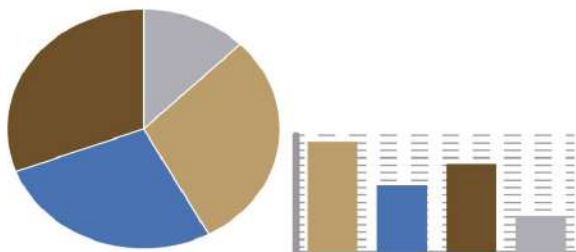
SEGURIDAD BASADA EN USUARIOS Y PERFILES



REGISTRO DE ALARMAS

OTRAS FUNCIONALIDADES

REPORTES DEL COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL



INVENTARIO ESTIMADO DE LA CANTIDAD DE MATERIAL QUE ENTRA Y SALE DEL SILO

